

福建云星电子有限公司

危废污染环境防治责任信息公开

一、基本情况

单位名称：福建云星电子有限公司

注册地址：云霄县莆美镇御史岭工业区(云霄县星欣工艺品公司内)

设施地址：云霄县莆美镇御史岭工业区(云霄县星欣工艺品公司内)

法人代表：方小宾

行业类别：C3981 电阻电容电感元件制造

总投资：5000 万元 总产值：15908 万元

占地面积：2 万平方米 职工人数：205 位

环保联系人：王良志 联系电话：13646065368

传真电话：0596-8503555 电子信箱：
745933339@qq.com

二、工艺流程及危废产生环节

裁切：将铝箔及电解纸用自动裁切机切成需要的宽度，并收卷成盘备用。

订卷：将铝箔分别和正、负导针用订机刺铆起来，再隔以电解纸用卷机卷成芯包备用。

含浸：又称薪资浸渍，将芯子浸上工作电解液，芯子吸着工作电解液是靠多孔性电解纸的吸附作用。含浸工艺的原理是将饶卷后的芯包用工作电解液浸渍，使得作为真正印记的工作电解液被电解纸吸附。扩建项目采用密闭含浸机完成含浸工艺，将绕卷好的芯包放入装有电解液的密闭含浸机中浸渍，工作电解液不足时添加，含浸过程中午废弃电解液产生排放。含浸工艺过程在密闭含浸机中进行，无需抽排放装置，工艺过程无废气产生。

组立：将铝管、胶塞、含浸透的芯包用全自组立即自动组装成裸品备用。

套管：将组立后的裸品用全自动管机套上相应的套管。

充电、老化：将已插好的板轻轻地按规定放于专用的老化机上，先是常温充电，达到要求后进行高温充电老化。

检测、外检：将已充好电且卸好板的电容器用检测机检测，合格品进行目测外观检查，不合格品交有资质单位处置。

包装：检测合格的产品按规定分包、装箱、入库。

危废产生环节：裁切会产生边角料，检测工序会产生不合格

的电容器。

三、危险废物产生概况

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险特性	本年度计划产生量(吨)	上年度实际产生量(吨)	来源及生产工序
1	废电容器	900-045-49	HW49 其他废物	苯胺	固态	毒性	3	1.264	检测工序

四、危险废物委托处置措施

序号	危险废物委托利用处置单位名称	许可证编号	危险废物的名称	利用处置方式	本年度计划委托利用处置量(吨)	上年度实际委托利用处置量(吨)
1	泉州飞龙宏业环保产业有限公司	F05240055	废电容器	R4	3	1.115